

КАМА Табакко Премиум (КАМА Tobacco Premium)



Картон одностороннего мелования

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Целлюлозный картон одностороннего мелования с повышенными требованиями, предназначенный для табачной и сигаретной продукции

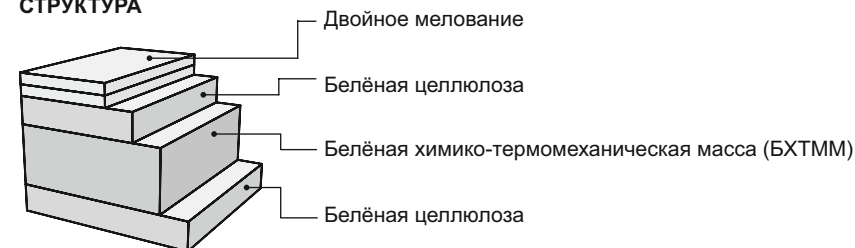
ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Упаковка для табачной и сигаретной продукции

СПОСОБЫ ПЕЧАТИ

Офсетная, ротогравюрная, флексографическая, цифровая печать

СТРУКТУРА



Наименование показателя	Ед. изм.	Допуски	Нормативное значение				Методика
Масса 1 м ²	г/м ²	±10	215	230	240	260	ГОСТ Р ИСО 536
Толщина	мкм	±10	290	315	335	360	ГОСТ Р ИСО 534
Сопротивление изгибу 15°, продольное	мНм	-10% +15%	8,0	10,5	11,0	16,0	ГОСТ ИСО 2493, методика ООО "КАМА"
Сопротивление изгибу 15°, поперечное	мНм	-10% +15%	4,0	5,2	5,5	8,0	ГОСТ ИСО 2493, методика ООО "КАМА"
Сопротивление изгибу 15°, продольное	мН	-10% +15%	160	210	220	320	ГОСТ ИСО 2493
Сопротивление изгибу 15°, поперечное	мН	-10% +15%	80	104	110	160	ГОСТ ИСО 2493
Влажность	%	±1	7,5				ГОСТ ISO 287
Яркость, верхняя сторона, D65/10°	%	min	95				ГОСТ 30113 (ИСО 2470) ISO 2470-2
b		±2	-7,0				ГОСТ 30113 (ИСО 2470) ISO 2470-2
Яркость, оборотная сторона, D65/10°	%	min	80				ГОСТ 30113 (ИСО 2470) ISO 2470-2
Сопротивление расслаиванию	Дж/м ²	min	180				TAPPI 569 ГОСТ 32096 п.7.4
Поверхностная впитываемость, верхняя сторона	г/м ²	max	40				ГОСТ 12605 (ИСО 535)
Поверхностная впитываемость, оборотная сторона	г/м ²	max	50				ГОСТ 12605 (ИСО 535)
Сорность, верхняя сторона, площадью от 0,09 до 0,3 мм ²	число соринок на 1 м ²	max	80				ГОСТ 13525.4
Сорность, оборотная сторона, площадью от 0,09 до 0,3 мм ²	число соринок на 1 м ²	max	100				ГОСТ 13525.4
Шероховатость по Паркеру 10, верхняя сторона*	мкм	не более	1,2				методика ООО "КАМА"
Глянец 75°, верхняя сторона*	%	не менее	43				методика ООО "КАМА"

Примечание:

* - Дополнительный показатель. Измеряется по требованию заказчика