

Картон двустороннего мелования

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Целлюлозный картон высочайшего качества с двусторонним мелованием

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Премиальная упаковка товаров повседневного спроса:

- Косметика и парфюмерия
- Кондитерские изделия
- Фармацевтические препараты

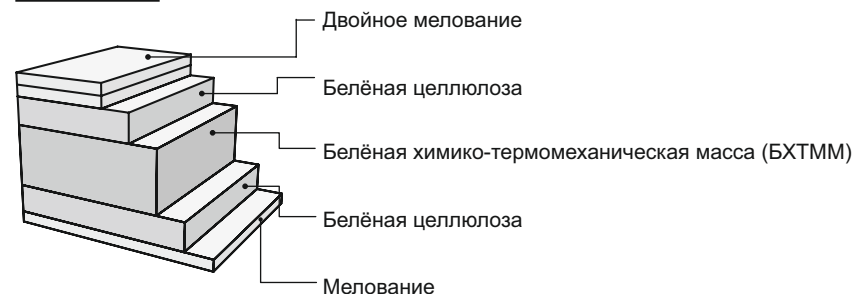
Для печати полиграфических и рекламных материалов:

- Открытки, обложки, постеры и плакаты, шелфтокеры, воблеры и пр.

СПОСОБЫ ПЕЧАТИ

Офсетная, ротогравюрная, флексографическая, цифровая печать

СТРУКТУРА



Наименование показателя	Единицы измерения	Допуски	Нормативное значение								Методика измерения
Масса 1 м ²	г/м ²	±3%	215	235	250	270	295	325	350	380	ГОСТ Р ИСО 536
Толщина	мм	±3%	280	320	360	390	430	490	550	600	ГОСТ Р ИСО 534
Сопротивление изгибу 15°, продольное	мНм	-15%	7,6	10,5	12,5	17,0	22,0	28,6	34,5	40,0	ГОСТ ИСО 2493, методика ООО "КАМА"
Сопротивление изгибу 15°, поперечное	мНм	-15%	3,6	5,0	6,5	8,0	10,2	14,0	16,4	20,0	ГОСТ ИСО 2493, методика ООО "КАМА"
Сопротивление изгибу 15°, продольное	мН	-15%	152	210	250	340	440	572	690	800	ГОСТ ИСО 2493
Сопротивление изгибу 15°, поперечное	мН	-15%	72	100	130	160	204	280	328	400	ГОСТ ИСО 2493
Влажность	%	±1	7,0								ГОСТ ISO 287
Яркость, верхняя сторона, D65/10°	%	не менее	95								ГОСТ 30113 (ИСО 2470)
Яркость, оборотная сторона, D65/10°	%	не менее	90								ГОСТ 30113 (ИСО 2470)
Сопротивление расслаиванию	Дж/м ²	не менее	160								ISO 2470-2 TAPPI 569 ГОСТ 32096 п.7.4
Поверхностная впитываемость, верхняя сторона	г/м ²	не более	40								ГОСТ 12605 (ИСО 535)
Поверхностная впитываемость, оборотная сторона	г/м ²	не более	50								ГОСТ 12605 (ИСО 535)
Шероховатость по Паркеру 10, верхняя сторона*	мкм	не более	1,2								методика ООО «КАМА»
Шероховатость по Паркеру 10, оборотная сторона*	мкм	не более	5,0								методика ООО «КАМА»
Глянecь 75°, верхняя сторона*	%	±3	45								методика ООО «КАМА»

Примечание:
* - Дополнительный показатель. Измеряется по требованию заказчика