

КАМА Брайт (КАМА Bright)



Картон стандартный двустороннего мелования

ОПИСАНИЕ ПРОДУКЦИИ

Картон двустороннего мелования

ОСНОВНЫЕ ОБЛАСТИ ПРИМЕНЕНИЯ

Упаковка потребительских товаров:

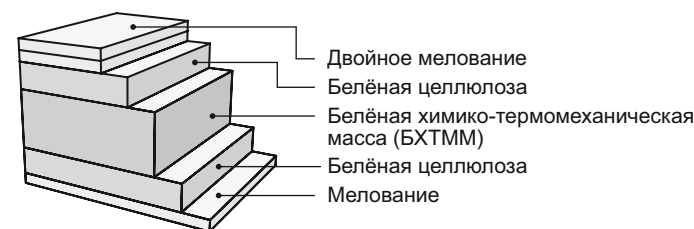
- Шоколад и кондитерские изделия
- Косметика и парфюмерия
- Санитарно-гигиенические изделия
- Бытовая электроника

Применяется для канцелярии и как верхний слой кашированного картона

СПОСОБЫ ПЕЧАТИ

Офсетная, ротогравюрная, флексографическая, цифровая печать

СТРУКТУРА



Наименование показателя	Единицы измерения	Допуски	Нормативное значение																	Методика измерения
Масса 1 м ²	г/м ²	±4%	170	180	190	200	205	210	220	230	250	260	270	280	290	305	325	350	ГОСТ Р ИСО 536	
Толщина*	мм	±4%	225	240	255	260	265	275	285	305	335	350	365	380	395	420	455	490	ГОСТ Р ИСО 534	
Сопротивление изгибу 15°, продольное*	мНм	±15%	4,4	5,2	6,0	6,8	6,9	7,2	7,6	8,8	12,5	15,3	17,1	19,3	21,5	23,4	28,6	33,8	ГОСТ ИСО 2493, методика ООО "КАМА" ГОСТ ИСО 2493, методика ООО "КАМА"	
Сопротивление изгибу 15°, поперечное*	мНм	±15%	1,9	2,1	2,3	2,5	2,7	3,0	3,6	4,2	5,9	6,9	7,9	8,8	9,6	10,7	13,5	16,6		
Сопротивление изгибу 15°, продольное*	мН	±15%	88	104	120	136	138	144	152	176	250	306	342	386	430	468	572	676	ГОСТ ИСО 2493	
Сопротивление изгибу 15°, поперечное*	мН	±15%	38	42	46	50	54	60	72	84	118	138	158	176	192	214	270	332	ГОСТ ИСО 2493	
Влажность*	%	±1	5,0-7,0																	ГОСТ ISO 287
Яркость, верхняя сторона, D65/10°	%	не менее	90																	ГОСТ 30113 (ISO 2470-2)
Яркость, оборотная сторона, D65/10°	%	не менее	84																	ГОСТ 30113 (ISO 2470-2)
Сопротивление расслаиванию	Дж/м ²	не менее	140																	TAPPI 569 (ГОСТ 32096 п.7.4)
Шероховатость по Паркеру 10, верхняя сторона*	мм	не более	1,6																	методика ООО "КАМА"
Шероховатость по Паркеру 10, оборотная сторона*	мм	не более	6,0																	методика ООО "КАМА"
Глянец 75°, верхняя сторона*	%	±5	37																	методика ООО "КАМА"

Примечание:

* - Дополнительный показатель. Измеряется по требованию заказчика.

* - Значение показателя может быть скорректировано после проведения опытно-промышленных выработок у переработчиков и набора статистики для установления стабильности значений.

©КАМА 05/2025