



### Картон переплетный марок «ПКС», «Б»

ТУ 5442-001-38657398-2018

Наименование показателя	Норма для марок			Метод испытания
	ПКС		Б	
	Высший сорт	I сорт		
1. Толщина, мм	1,25 +/- 0,10 1,50 +/- 0,10 1,75 +/- 0,12 2,00 +/- 0,12 2,25 +/- 0,12 2,50 +/- 0,12 3,00 +/- 0,12 3,75 +/- 0,12	1,25 +/- 0,12 1,50 +/- 0,12 1,75 +/- 0,13 2,00 +/- 0,13 2,25 +/- 0,13 2,50 +/- 0,13 3,00 +/- 0,13 3,75 +/- 0,13	0,80 +0,04/-0,05 0,90 +0,04/-0,05 1,00 +0,04/-0,05 1,25 +/- 0,10	ГОСТ 27015
2. Масса 1 м <sup>2</sup> , г., для картона толщиной, мм 0,80 0,90 1,00 1,25 1,50 1,75 2,00 2,25 2,50 3,00 3,75	830 +/- 50 1020 +/- 70 1220 +/- 80 1360 +/- 80 1550 +/- 80 1650 +/- 100 2100 +/- 100 2550 +/- 100	830 +/- 50 1020 +/- 70 1220 +/- 80 1360 +/- 80 1550 +/- 80 1650 +/- 100 2100 +/- 100 2550 +/- 100	510 +/- 45 590 +/- 50 650 +/- 60 780 +/- 60	ГОСТ 13199
3. Жёсткость при статическом изгибе в поперечном направлении, Н·см, не менее, для картона толщиной, мм 0,80 0,90 1,00 1,25  1,50 1,75 2,00 2,25 2,50 3,00 3,75	8,0	8,0	- 2,5 3,0 7,5	ГОСТ 9582
	12,0 20,0 32,0 42,0 56,0 70,0 82,0	10,0 15,0 26,0 36,0 50,0 62,0 76,0		
4. Предел прочности при расслаивании, КПа, не менее	140	110	110	ГОСТ 13648.6
5. Влажность, %	8,0 +/- 2,0	9,0 +/- 2,0	8,0 +/- 2,0	ГОСТ 13525.19