



Герой труда
Добрушская бумажная фабрика



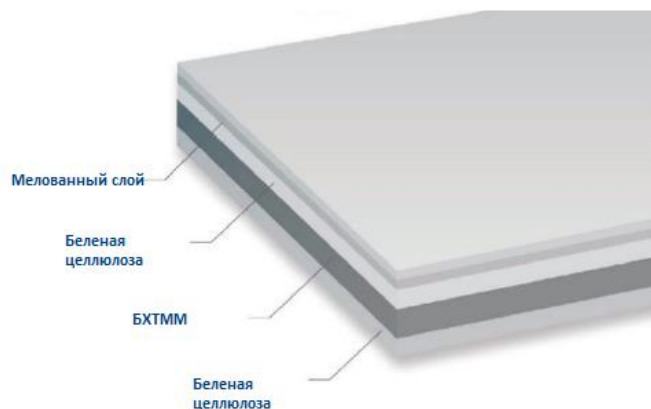
ЦБК-Трейдинг

Картон Добруш GC2 Standard

Картон Добруш GC2 Standard – трехслойный мелованный картон из белой целлюлозы и БХТММ (беленой химико-термомеханической массы). Верхний и оборотный слои картона - белые, средний слой - кремовый. Верхний слой картона – мелованный, нижний – немелованный. Картон поставляется в рулонах и в листах.

GC2 - универсальный материал и может быть использован для изготовления:

- упаковки **фармацевтической, косметической и санитарно-гигиенической продукции,**
- упаковки «сухих» пищевых продуктов, шоколадных и кондитерских изделий, игрушек
- обложек книг, открыток и календарей



Отличительной особенностью картона Добруш GC2 является превосходная полуматовая поверхность, благодаря чему отпечатанные изображения не «бликуют», имеют более контрастный и яркий вид. Очень хорошо на полуматовой поверхности картона выглядят высокогляцевые краски — в насыщенных изображениях создается эффект выборочного лакирования.

ВИДЫ ПЕЧАТИ И ПОСТПЕЧАТНОЙ ОБРАБОТКИ:

Картон Добруш GC2 Standard возможно использовать при офсетной, флексографической и цифровой печати (для получения наилучшего качества необходимо протестировать на конкретном оборудовании) с последующей обработкой: лакированием, тиснением, ламинированием, биговкой, конгревом, нанесением прочих декоративных покрытий.

При работе с картонами плотностью от 250гр/м² и выше необходимо учитывать направление волокон картона и различия их свойств в машинном и поперечном направлениях.

№	Наименование показателя	Ед. изм.	Предельные отклонения	Добруш GC2 Standard												Метод испытания
				190	200	210	220	230	240	250	260	270	290	310	330	
1	Масса картона площадью 1 м ²	г	±4%	190	200	210	220	230	240	250	260	270	290	310	330	ГОСТ 13199
2	Толщина, не менее	мкм	±4%	250	270	290	320	330	340	350	360	370	390	420	450	ГОСТ 27015
3	Жесткость на изгиб по Таберу (15°), в машинном направлении, не менее	мНм	±15%	5,0	5,5	6,5	7,5	8,5	10,0	11,0	11,5	12,0	13,0	13,6	14,7	ГОСТ 9582 (ИСО 2493-92)
4	Жесткость на изгиб по Таберу (15°), в поперечном направлении, не менее	мНм	±15%	2,0	2,5	3,0	3,4	3,6	4,2	5,0	5,2	6,0	6,0	6,5	7,0	ГОСТ 9582 (ИСО 2493-92)
5	Влажность	%	±1	3-8												ГОСТ ISO 287
6	Яркость лицевой стороны, не менее	%	±1,0	85												ГОСТ ISO 2470-1
7	Шероховатость лицевой стороны по Паркеру, не более	мкм		2,5												ГОСТ 30115 (ИСО 8791-1-86)
8	Поверхностная впитываемость воды при одностороннем смачивании (Кобб ₆₀) по лицевой стороне, не более	г/м ²		70												ГОСТ 12605
9	Энергия внутренних связей, не менее	Дж/м ²		50												п.7.4 ГОСТ 32096
10	Глянец 75°, Gardner	%		> 40												ГОСТ ISO 8254-1